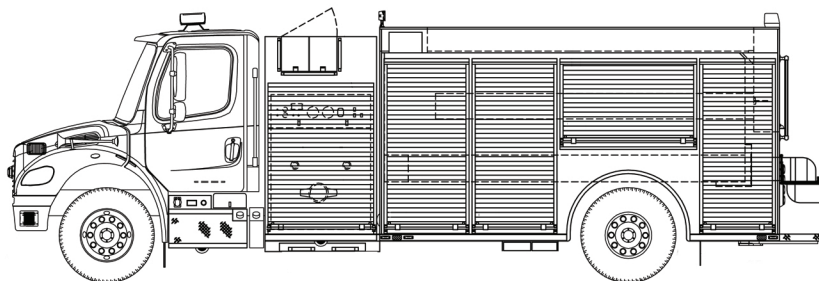




Autopompe-citerne 1 500 gallons 2 portes

Caractéristiques

- Autopompe-citerne 1 500 gallons impériaux
- Cabine Freightliner M2-106 2 portes
- 3 places assises
- Flûtes air et sirène électronique
- Feux d'urgence et de position DEL
- Chargeur et compresseur Kussmaul
- Phares alternatifs
- Panneau de contrôle de pompe fermé par porte à rouleau
- 156 pi³ de rangement



AC1500-2

Moteur

- Cummins 350 HP
- Transmission Allison EVS3000

Carrosserie

- Coffres pleine hauteur à gauche
- Coffres pleine hauteur à droite
- Support d'échelle et 2 boyaux de succion électro-hydraulique Zico
- Compartiment à gaffes et échelle pliante au-dessus des compartiments gauches avec accès arrière
- Aménagement des coffres selon vos goûts
- 2 échelles de terre 24 pi et 14 pi, une échelle pliante 10 pi et 2 boyaux de succion 6 po x 10 pi
- Coffre préadapté pour installation d'une pompe portative

Pompe

- Hale Q-FLO 1050 GIPM
- Gouverneur de pression électronique Class1
- Panneau de contrôle de pompe latéral
- Portes à rouleau sur panneau de pompe gauche et droit
- Total de 7 sorties
- Carter thermique amovible
- Chauffelette de 42 000 BTU
- Plomberie préadaptée pour l'installation d'un système à mousse

Réservoir

- 1 500 gallons impériaux en polypropylène
- Compartiment pour piscine portative intégré au centre du réservoir pour accès facile par l'arrière du camion
- Valve de décharge 10 po pivotante télescopique
- Entrée directe au réservoir 4 po STORZ de type Fireman's Friend
- Lit à boyau au-dessus du réservoir
- 2 divisions de lits à boyau

**Plan de financement
disponible**

Livraison rapide!